

Автоматизированный учет продукта

Руководство оператора

Для работы с весовым терминалом ТВ-011
Версия ПО ГА-1.03 (и старше)

Данное программное обеспечение позволяет одновременно осуществлять контроль до десяти дозаторов.

Настоящий продукт предназначен для:

- Отображения:
 - ✓ Веса продукта в бункере
 - ✓ Состояния счетчиков
 - ✓ Состояния весовой системы в виде мнемосхемы
- Предоставления данных для ведения учета количества, прошедшего через дозатор, продукта

1. Установка ПО

Перед установкой программы необходимо прочитать настоящее руководство оператора. Установка ПО производится на основании инструкции по установке.

2. Установка HASP ключа

Данное программное обеспечение защищено (HASP) ключом, который предотвращает несанкционированное копирование. Для работы с программой необходимо установить ключ в USB-разъем компьютера.



Конфигурация

ВАЖНО!

Перед запуском программы необходимо убедиться, что: 1)электронный ключ защиты установлен и надежно закреплен USB-порт компьютера. 2)драйвер ключа был установлен.

3. Принцип работы Системы

Настоящее программное обеспечение предназначено для работы в составе программного комплекса, состоящего из двух частей - **системы сбора и обработки данных** (данную функцию выполняет настоящее программное обеспечение) и **подсистемы обработки и хранения данных**. В качестве подсистемы обработки и хранения данных может быть применима любая подсистема, поддерживающая работу с OLE, и позволяющая быть запущенной настоящим ПО в качестве OLE-Automation сервера (например, Система обработки и хранения данных "ТЕНЗО-М" или СУБД 1С) и предоставляет доступ к заранее сконфигурированным внешним методам.

Система сбора и обработки данных может одновременно работать с дозаторами в количестве до 10 штук. При этом система последовательно опрашивает каждый дозатор, отображает его текущее состояние и параметры и, в случае если был произведен отвес, производит передачу данных в систему обработки и хранения данных.

4. Установка имени сервера OLE- Automation

Примечание: Если настоящие ПО будет использоваться совместно с системой обработки и хранения данных, то описанные ниже настройки будут выполнены автоматически и чтение данного пункта можно опустить.

Поскольку настоящее ПО является компонентом системы учета, то после старта происходит попытка запуска и соединения к системе обработки и хранения данных. Подобное соединение происходит с заранее зарегистрированным в реестре OLE-Automation сервером. Первоначально настоящее ПО настроено на работу с тестовым OLE-Automation сервером, который поставляется вместе с настоящим ПО для отладки. При использовании OLE-Automation сервера разработанного компанией Тензо-М, необходимо использовать строку **DataControlDoz.DataBase**, а, например разработанного компанией 1С (версия 8), строку **V8.Application** (более подробно в инструкции по эксплуатации на продукт 1С)

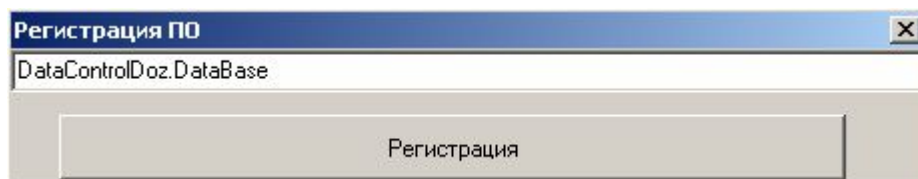


Рис. 1

Для перенастройки необходимо скорректировать строку соединения и нажать на кнопку Регистрация (рис.1).

5. Установка параметров

Главная панель настоящего программного обеспечения показана на рис. 2.

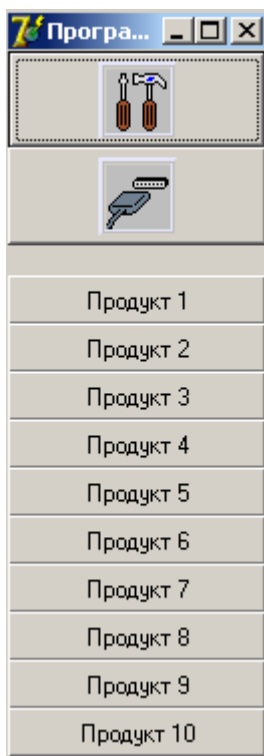


Рис. 2.

В верхней части расположены кнопки, предназначенные для открытия окон настройки, ниже расположены кнопки, открывающие окна, для отображения процесса перевешивания. Каждая содержит название продукта, которое было установлено в конфигурации системы. Если дозатор не сконфигурирован, то соответствующая кнопка не отображается.

6. Установка параметров портов линий

Для настройки связи необходимо предварительно номер СОМ порта компьютера и скорость передачи информации по данному порту. Для этого и необходимо на панели программы нажать кнопку



Появится следующее окно (рис. 3)

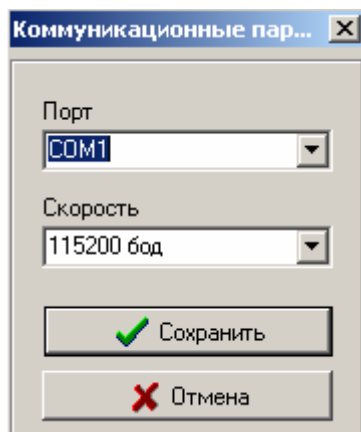


Рис. 3

В данном окне необходимо указать номер порта и скорость передачи, на которой настроены все дозаторы.

7. Установка дозаторов

Данная настройка предназначена для задания количества опрашиваемых дозаторов, находящихся на линии, а также указания наименования дозируемого продукта.

Для входа в настройки необходимо на панели программы нажать кнопку



При этом появится следующее окно (рис. 4)

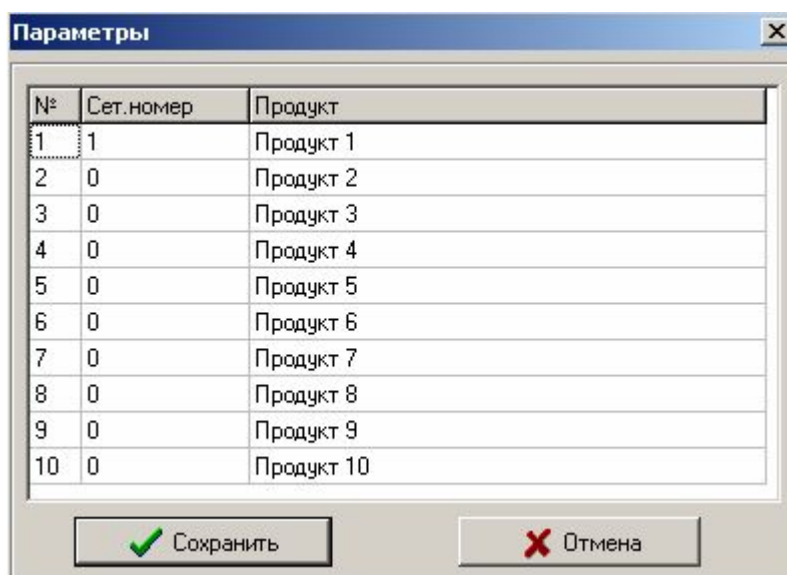


Рис. 4

После этого необходимо задать предварительно установленные сетевые номера дозаторов и соответствующий им продукт. Если дозаторов несколько, то их сетевые номера не должны совпадать друг с другом.

Если дозаторов меньше чем 10, то в оставшихся полях в графе Сет.номер необходимо установить равным нулю.

(РЕКОМЕНДАЦИЯ: Если какие-либо весы необходимо временно отключить, то для ускорения обмена данными с остальными весами, целесообразно не опрашивать, установив Сет.номер равным 0).

8. Отображение процесса перевешивания

Каждый дозатор отображается в отдельном окне (Рис. 5). Окно поделено на две части. В левой части отображается текущее значение счетчиков, в правой части отображается мнемосхема.

Примечание: Счетчик «Текущий отвес» может не совпадать с аналогичным счетчиком на весовом терминале, поскольку данный счетчик не считывается с весового терминала, а рассчитывается на основании показаний счетчика «Сумма (Общий)».

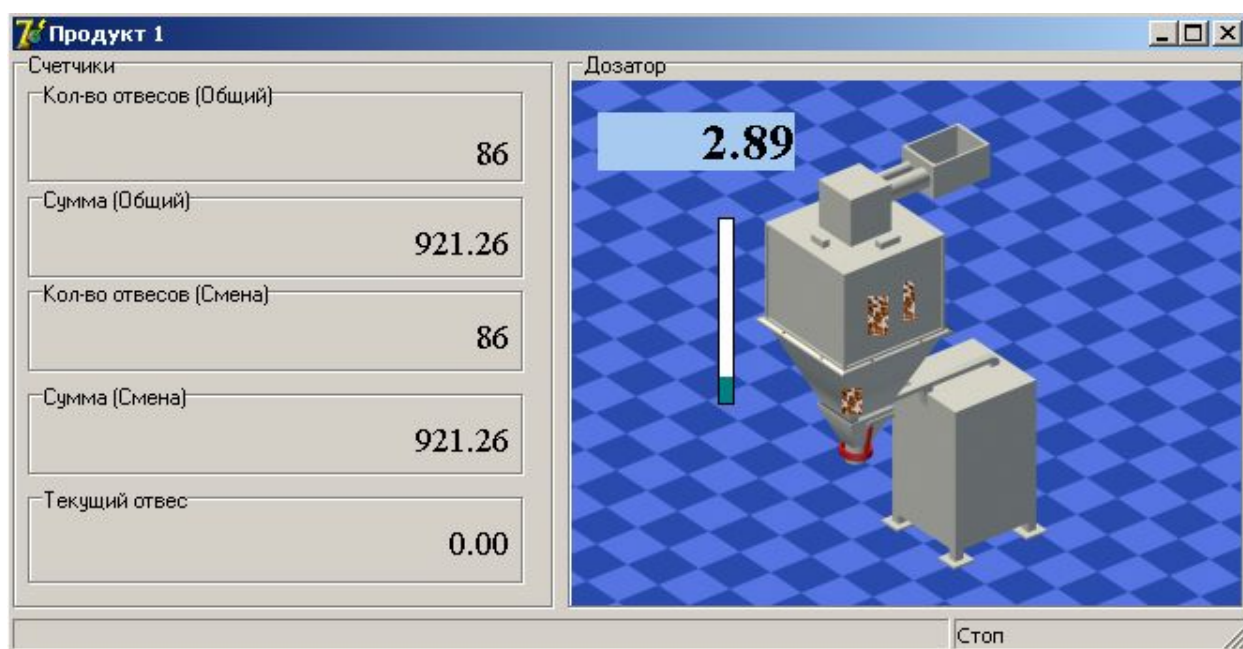


Рис. 5

Описание мнемосхемы (Рис. 6)

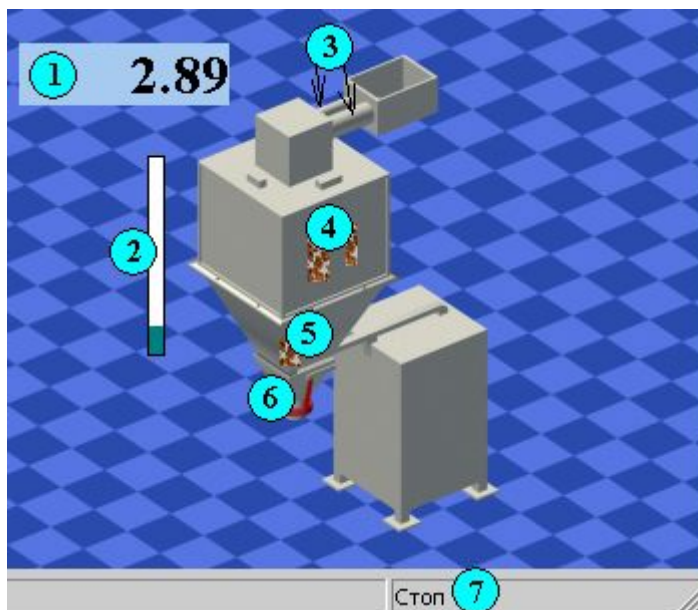


Рис. 6

В верхнем левом углу мнемосхемы (1) отображается текущий вес продукта, находящийся в весовом бункере дозатора. Для облегчения восприятия степени заполнения применяется полоса – уровень (2). При этом максимальный уровень полосы соответствует текущему значению НПВ дозатора. После пуска дозатора происходит включение шнековых питателей дозатора (3) (При включении отображаются зеленым цветом) и открытие дозирующих заслонок дозатора (При открытии продукт (4) начинает передвигаться [сыпаться]). После того как мешок закреплен в мешкозажим, открывается заслонка выгрузки и продукт (5) начинает перемещаться [сыпаться]. После закрытия заслонки выгрузки происходит включение электрического вибратора, и нижняя часть дозатора начинает перемещаться (6).

Также текущее состояние весовой системы отображается на панели статуса (7).