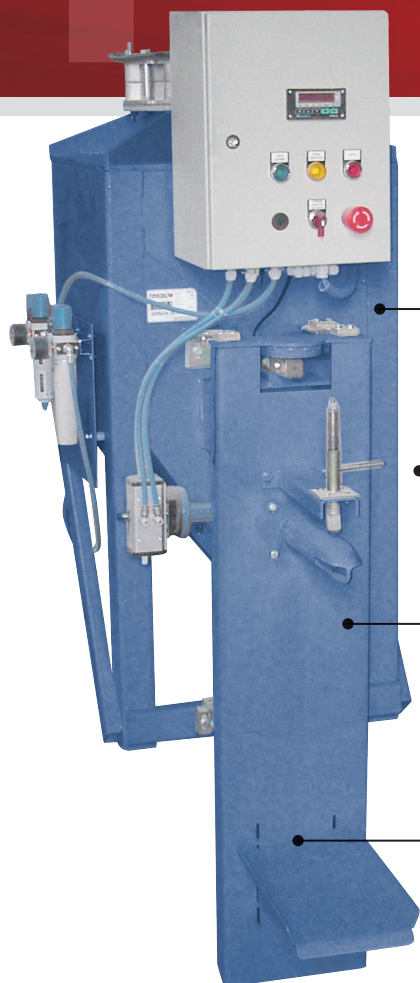


Дозатор для фасовки
цемента в клапанные мешки

«ДЕЛЬТА» ДФК-А



Бюджетный вариант фасовщика
цемента в клапанные мешки

Автоматизированное
формирование дозы в мешок

Точность дозирования
±200 г при дискретности
взвешивания **50 г**

Производительность
4 отвеса в минуту

Назначение

Фасовка цемента и строительных смесей в бумажные клапанные мешки.
Целевые потребители дозатора – компании, занимающиеся перетаркой навалыного цемента в клапанные мешки.

Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов в мешок, который надевается на патрубок подачи продукта и фиксируется ручным мешкозажимом. Патрубок закреплён на тензодатчике. Нагнетание цемента производится аэрационным способом. Режим дозирования включает оператор после зажатия мешка мешкозажимом. Каждый цикл работы дозатора включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на патрубок мешкоприёмника и фиксирует его зажимом
- По нажатию кнопки «ПУСК» происходит обнуление веса тары (мешка) и включается режим «ДОЗИРОВАНИЕ». Заслонка подачи открывается полностью, и продукт начинает поступать в мешок. По окончании заполнения мешка до заданной дозы заслонка подачи закрывается
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в мешке, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя-контроллера, и загорается подсветка индикации «ДОЗА НАБРАНА»
- Оператор расфиксирует мешкозажим и снимает готовый мешок с мешкоприёмника
- После съёма мешка, цикл повторяется

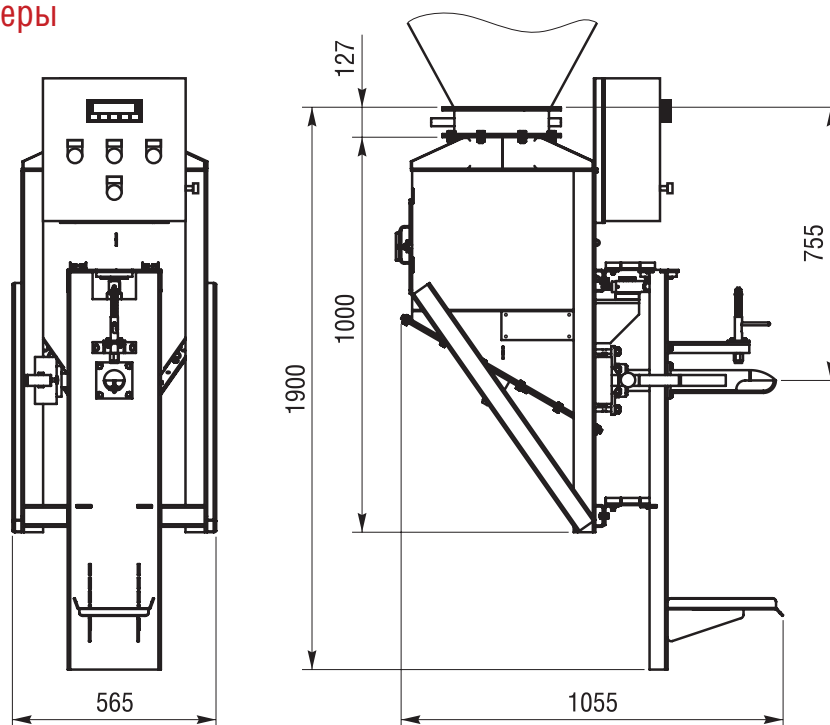
В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг	50
Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг	15
Дискретность отсчета, кг	0.05
Класс точности по ГОСТ 10223	1
Размер сложенного мешка (типовой цементный) высота/ширина/клапан, см	60/45/12
Производительность до, мешков/мин	4
Зажим мешка	ручной
Условия эксплуатации:	
<ul style="list-style-type: none"> ■ температура окружающего воздуха, °С ■ температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С ■ относительная влажность воздуха при $25 \pm 2^\circ\text{C}$ 	+1... +40 -20... +40 до +80
Электрическое питание пульта управления от сети переменного тока:	
<ul style="list-style-type: none"> ■ напряжение, В ■ частота, Гц ■ потребляемая мощность, не более, Вт 	220 \pm 10% 49... 51 100
Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин	10
Параметры сети пневматического питания:	
<ul style="list-style-type: none"> ■ давление на входе блока подготовки воздуха, МПа ■ расход воздуха, м³/мин, не более ■ класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80 	0.6... 0.8 2.0 10
Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окр. среды по ГОСТ 14254 (529-89)	IP 65
Исполнение по защищённости от воздействия внешних окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)	обыкновенное
Полный средний срок службы дозатора, не менее, лет	8
Гарантия	12

ВНИМАНИЕ: Подача цемента в дозатор должна производиться с избыточным давлением не более чем 0.3 МПа

Габаритные размеры



Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»

140050, Московская обл., Люберецкий район, пос. Красково, ул. Вокзальная, 38
Тел./факс: +7 (495) 745-30-30, 510-35-53, e-mail: tenso@tenso-m.ru

ТЕНЗО_М