

Дозатор для высокоскоростной фасовки хорошо сыпучих продуктов в мягкие контейнеры биг-бэг

## «ТИТАН»



- Производительность – до 90 контейнеров / час
- Высокая точность фасовки –  $\pm 2 / 1000$  кг
- Возможность уплотнения продукта в контейнере в процессе его заполнения
- Высокая степень автоматизации (раздув контейнера, формирование плоского дна контейнера, мощная система аспирации)
- Мощная система аспирации надежно обеспыливает рабочее место оператора

### Описание работы комплекса

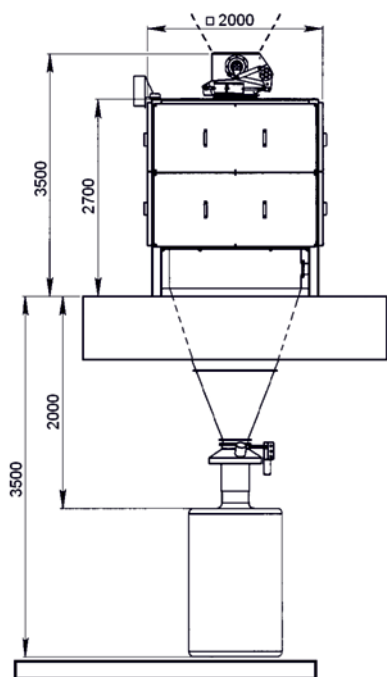
- При включении дозатора и нажатии кнопки «ПУСК» происходит автоматический набор заданной дозы продукта в весовой бункер. Дозирование производится в режимах «грубо» и «точно». По готовности дозы к выгрузке загорается сигнал «ДОЗА НАБРАНА»
- Параллельно с набором дозы оператор надевает вкладыш контейнера на загрузочный патрубок, кнопкой «РАЗДУВ» включает систему раздува контейнера и помогает ему принять нужную форму. При этом контейнер дном опирается на ленту накопительного транспортера
- По принятию контейнером нужной формы и при наличии сигнала «ДОЗА НАБРАНА», оператор нажимает кнопку «ЗАГРУЗКА». Система раздува выключается, и дозатор начинает выгрузку продукта из весового бункера в контейнер. Запыленный воздух из контейнера вытесняется продуктом в систему аспирации
- По окончании выгрузки продукта из весового бункера происходит фиксация веса отгруженного продукта. Результат взвешивания заносится в память весового преобразователя-контроллера, и начинается цикл набора в весовой бункер новой дозы продукта
- По заполнению контейнера продуктом, оператор нажатием кнопки «КОНВЕЙЕР» сдвигает его и раздувает следующий
- Накопившиеся на конвейере заполненные контейнеры снимаются либо погрузчиком по два контейнера, либо кран-балкой по три контейнера и перемещаются на склад промежуточного хранения или непосредственно к месту погрузки на транспорт

## Технические характеристики

Параметр	Исполнение	
	ГАММА 1000-0.5	ГАММА 2000-0.5
Наибольший предел дозирования (НПД), кг	1000	2000
Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	300	600
Дискретность отсчета, кг	0.5	1.0
Класс точности по ГОСТ 10223	0.5	
Максимальная производительность, контейнеров / час	90	40
Условия эксплуатации: – температура окружающего воздуха, °С – температура окр. воздуха при исп. осушенного сжатого воздуха, °С – относительная влажность воздуха при 25°С, не более, %	0... +40 -20... +40 80	
Тип контейнеров	одностроповые*	
Электрическое питание шкафа автоматики от сети переменного тока: – напряжение, В – частота, Гц – потребляемая мощность, не более, кВт	220/380 ±10% от 49 до 51 8.5	
Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин	10	
Параметры сети пневматического питания: – давление на входе блока подготовки воздуха, мПа – расход воздуха, л/мин, не более	0.6... 0.8 40	
Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)	IP 65	
Гарантийный срок, мес.	12	

\* – дозатор может работать с двух- и четырехстроповыми контейнерами. Оптимальным в использовании является одностроповый

## Габаритно-установочные размеры



## Стандартная комплектация

- Дозирующая система в составе:
  - весовой бункер
  - силовая рама
  - дозирующая заслонка
  - пульт управления
  - силовой шкаф
  - шкаф пневматики
- Воронка-формирователь
- Загрузочная головка
- Система раздува контейнера
- Система аспирации

## Дополнительная комплектация

- Транспортер накопительный – 5 м
- Пылеуловитель (фильтровальный агрегат)
- Бункер расходный – 9 м<sup>3</sup>

Оптимальная логистика перемещения контейнеров достигается при использовании одностропового контейнера и накопительного конвейера. При этом достигается максимальная производительность фасовки и минимальное время простоя загружаемого транспорта. Рекомендуемая длина накопительного транспортера – не менее 5 метров.

Высота дозатора указана при использовании контейнера МКР 900С1 производства АК «Химпэк»