

Фасовка цемента (мелкодисперсных продуктов) в клапанные мешки средней производительности

Дозатор «Дельта» 50-1 исполнение ДФК-Т

Технические характеристики:

1. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг50
2. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг15
3. Дискретность отсчета, кг0,05
4. Класс точности по ГОСТ10223.....1
5. Размер сложенного мешка (типовой цементный) высота/ширина/клапан, см 60/45/12
6. Производительность до, мешков/мин.....5
7. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от + 1 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от минус 20 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до80
8. Электрическое питание пульта управления от сети переменного тока:
 - напряжение, В 380±10%
 - частота, Гцот 49 до 51
 - потребляемая мощность, не более, кВт8
9. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин10
10. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, МПа..... 0,6÷0,8
 - расход воздуха, л/мин, не более50
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-8010
11. Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... IP 65
12. Исполнение по защищенности от воздействия внешних окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... обыкновенное
13. Полный средний срок службы дозатора, не менее, лет8

ВНИМАНИЕ: Подача цемента в дозатор должна производиться с избыточным давлением не более чем 0,05 МПа.

Гарантийные обязательства 12 месяцев

С пуско-наладочными работами от ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М»* гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М», гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

*Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «ДЕЛЬТА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-06.

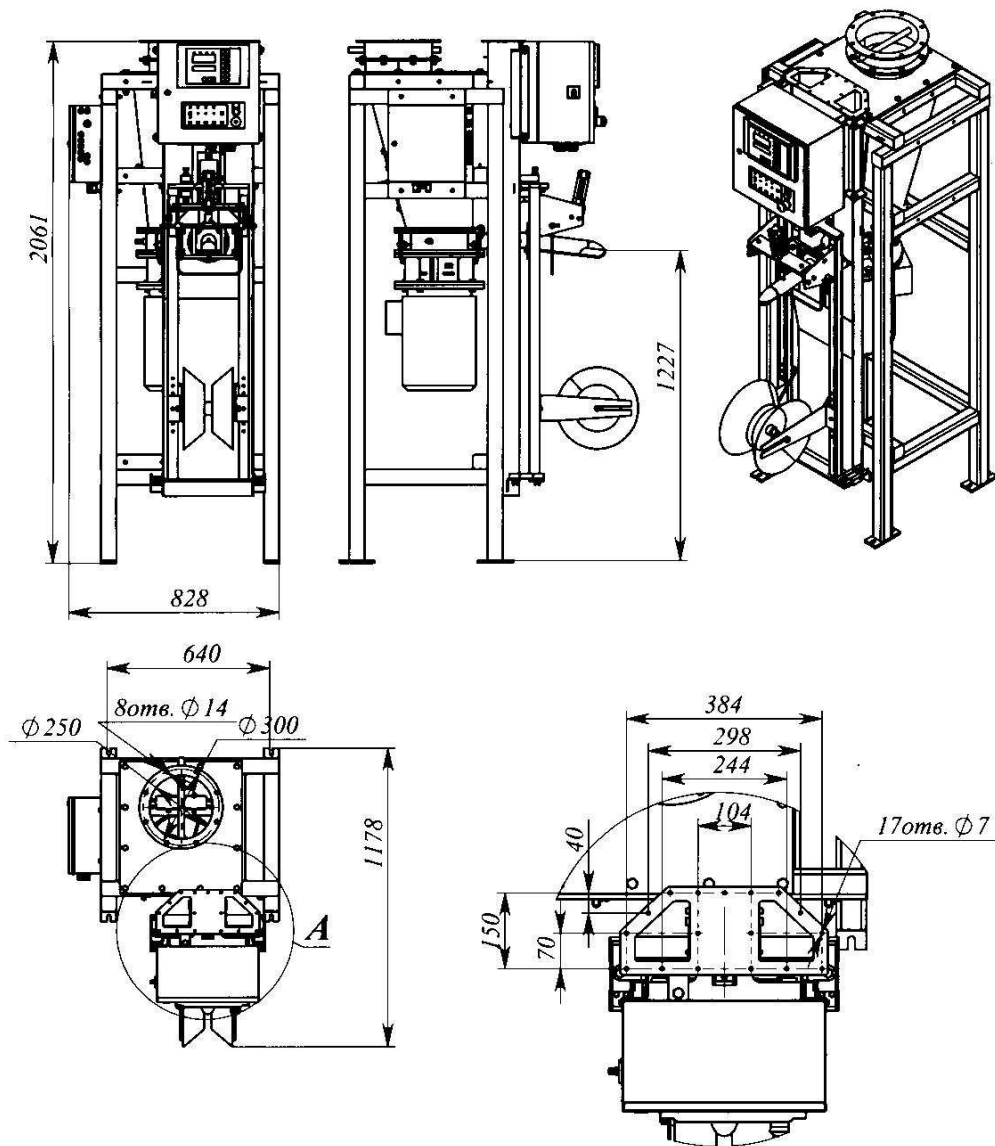


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.

Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов в мешок, зафиксированный на мешкозажиме, который закреплен на тензодатчике. Нагнетание цемента производится турбинным нагнетателем. Режим дозирования включается автоматически после зажатия мешка пневматическим мешкозажимом.

Каждый цикл работы дозатора включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на патрубок мешкоприемника. При этом мешок перемещает флажок датчика запуска цикла фасовки.
- По срабатыванию датчика запуска цикла фасовки происходит срабатывание мешкозажима.
- По срабатыванию мешкозажима происходит обнуление веса тары (мешка) и включается режим «ДОЗИРОВАНИЕ ГРУБО/ТОЧНО». Заслонка подачи роторного питателя сначала открывается полностью – режим дозирования Грубо, потом частично закрывается - режим дозирования Точно. По окончании дозирования заслонка подачи полностью закрывается.
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в мешке, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя–контроллера, мешкозажим разжимается и готовый мешок автоматически сбрасывается.
- После сброса мешка на транспортер, цикл повторяется.

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.



Рис.2. Общий вид дозатора.