

## Фасовка средней производительности сыпучих продуктов типа гранул (грансостав до 3 мм) в клапанные мешки

### Дозатор «Дельта» 50-1 исполнение ДФК-Ш

#### Технические характеристики:

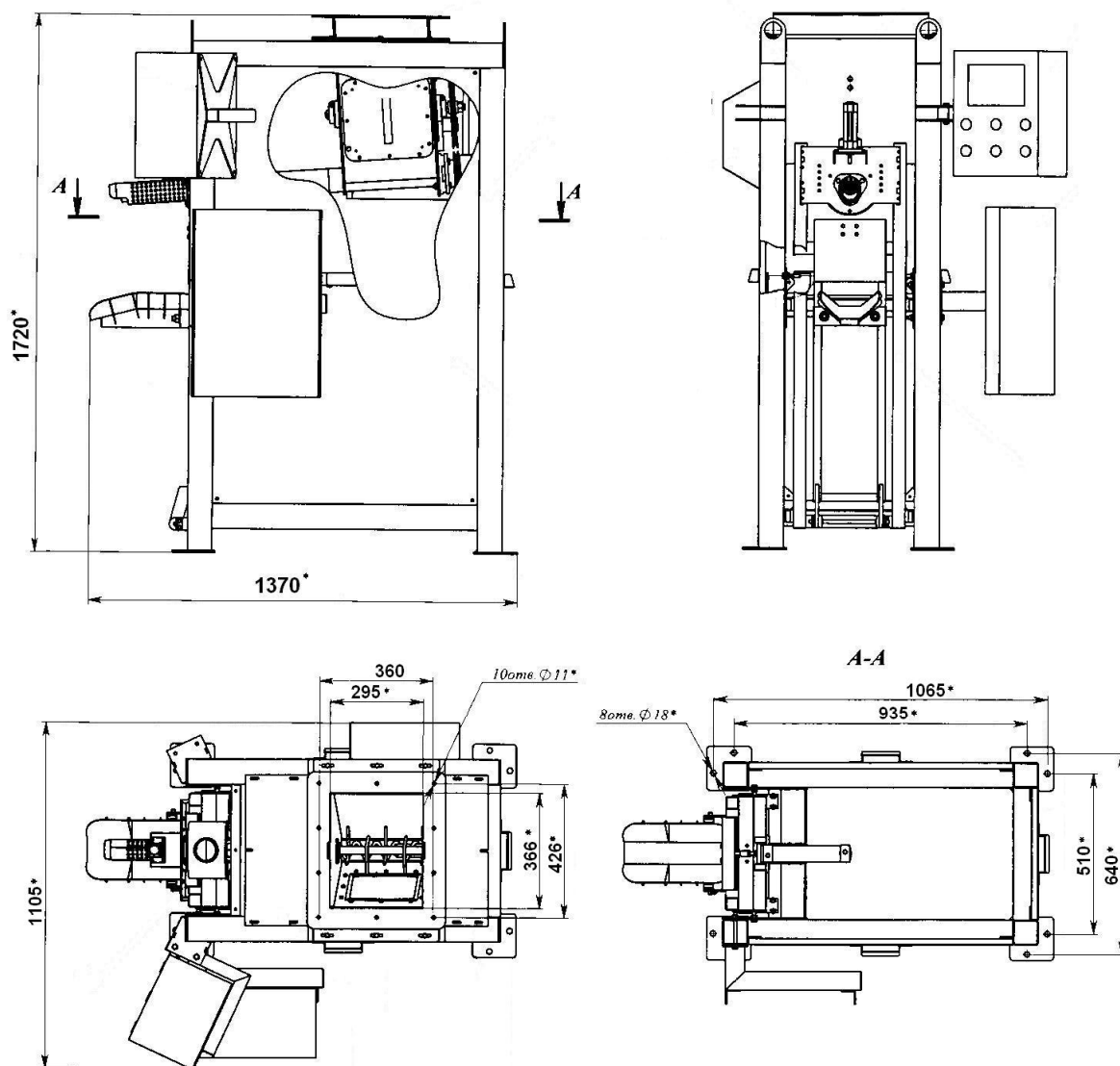
1. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг .....	50
2. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг .....	3,4
3. Дискретность отсчета, кг .....	0,05
4. Класс точности по ГОСТ10223.....	1
5. Размер сложенного мешка (типовой) высота/ширина/клапан, см .....	60/45/15
6. Производительность до, мешков/мин.....	1
7. Зажим мешка .....	пневматический
8. Условия эксплуатации:	
– температура окружающего воздуха, °С .....	от + 1 до +40
– температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С .....	от минус 20 до +40
– относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до .....	80
9. Электрическое питание пульта управления от сети переменного тока:	
– напряжение, В .....	380±10%
– частота, Гц .....	от 49 до 51
– потребляемая мощность, не более, кВт .....	1,8
10. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин .....	10
11. Параметры сети пневматического питания:	
– давление на входе блока подготовки воздуха, МПа.....	0,6÷0,8
– расход воздуха, л/мин, не более .....	25
– класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80 .....	10
12. Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89).....	IP 65
13. Исполнение по защищенности от воздействия внешних окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89).....	обыкновенное
14. Полный средний срок службы дозатора, не менее, лет .....	8
Гарантийные обязательства .....	12 месяцев

С пуско-наладочными работами от ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М»\* гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М», гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

\*Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

*Дозаторы типа «ДЕЛЬТА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-12.*



**Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.**

### Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов в мешок, который надевается на патрубок подачи продукта и фиксируется пневматическим мешкозажимом. Патрубок закреплен на тензодатчике. Нагнетание продукта производится шнековым питателем. Режим дозирования включает оператор после зажатия мешка мешкозажимом.

Каждый цикл работы дозатора включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на патрубок мешкоприёмника и нажимает кнопку «ПУСК», при этом срабатывает зажимом мешка.
- По срабатывании мешкозажима происходит обнуление веса тары (мешка) и включается режим «ДОЗИРОВАНИЕ». Шнек подачи включается, и продукт начинает поступать в мешок. По окончании заполнения мешка до заданной дозы шнек подачи выключается.
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в мешке, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя–контроллера, загорается подсветка индикации «ДОЗА НАБРАНА» и заполненный мешок пневмоцилиндром сталкивается с патрубком загрузки.
- После сталкивания мешка, цикл повторяется.

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.



**Рис.2. Общий вид дозатора.**