

Фасовка плохо сыпучего продукта до 25 кг
(аналогичного крахмалу)
в клапанные мешки средней производительности

Дозатор «Гамма» 25-0,5
исполнение АКД-60(П)-3(К, П)-Ш165 88-КШП

Технические данные:

1. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг25
2. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг6
3. Дискретность отсчета, кг0,01
4. Класс точности по ГОСТ10223.....0,5
5. Производительность до, мешков/час60
6. Размер сложенного мешка (типовой крахмальный) высота/ширина/клапан, см 64/50/13
7. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от + 1 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от минус 20 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до80
8. Электрическое питание пульта управления от сети переменного тока:
 - напряжение, В 380±10%
 - частота, Гцот 49 до 51
 - потребляемая мощность, не более, кВт5
9. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин10
10. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, МПа..... 0,6÷0,8
 - расход воздуха, л/мин, не более60
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-8010
11. Степень защиты оболочки пульта управления и шкафа силового от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... IP 65
12. Исполнение по защищенности от воздействия внешних окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... обыкновенное
13. Полный средний срок службы дозатора, не менее, лет8

Гарантийные обязательства 12 месяцев

С пуско-наладочными работами от ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М»* гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М», гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

*Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «ГАММА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20792-08.

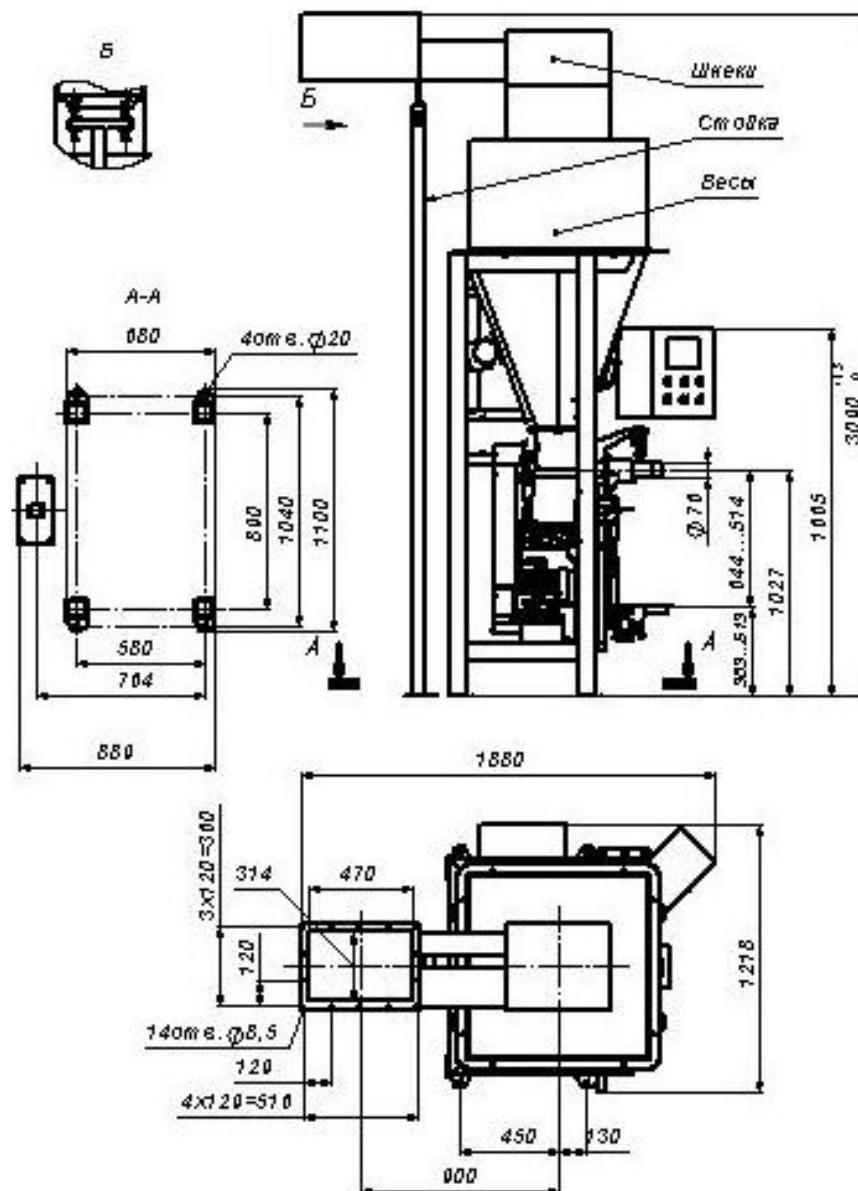


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.

Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов, с последующим высыпанием продукта в подвесовой конус из которого отмеренная порция продукта шнековым нагнетателем через патрубок мешкодержателя нагнетается в мешок. Дозатор имеет два основных режима работы – режим дозатора и режим статических весов. В соответствующий режим работы дозатор переводится нажатием кнопок «ПУСК ДОЗАТОРА» или «СТОП ДОЗАТОРА» соответственно. Каждый цикл работы дозатора при переводе его в рабочий режим, включает в себя следующие фазы:

- загрузка весового бункера через шнековые питатели в режиме «ГРУБО/ТОЧНО»;
- взвешивание набранной дозы продукта;
- одевание оператором мешка на патрубок и зажим мешка;
- разгрузка весового бункера в подвесовой конус и нагнетание продукта в клапанный мешок;
- параллельно нагнетанию продукта – набор следующей дозы;
- разжим мешкозажима и сталкивание мешка с патрубком.

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.

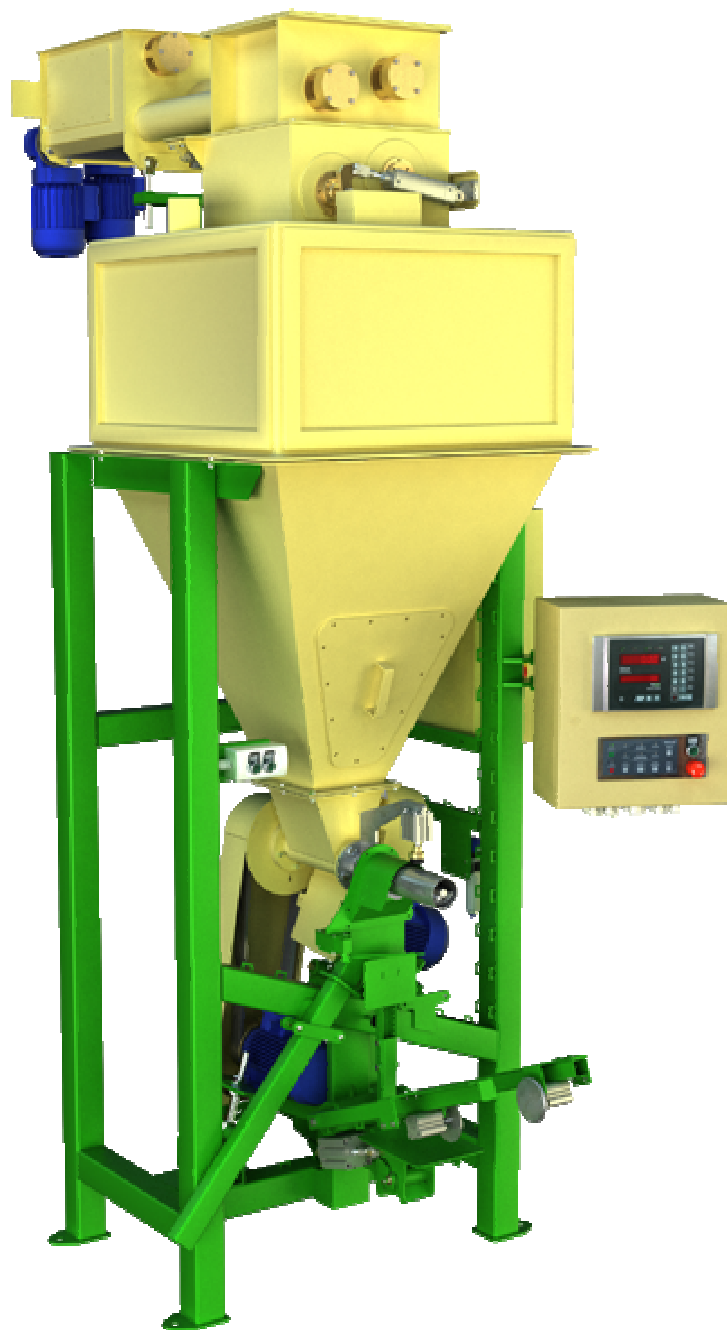


Рис.2. Общий вид дозатора.