

Фасовка хорошо сыпучих продуктов до 25 кг
высокой производительности в открытые мешки
без системы уплотнения продукта

Дозатор двояенный («ГАММА» 25-0,5)х2
Исполнения: (АКД-60(П)-3(Т,П))х2-ПР
(АКД-130(П)-3(Т,П))х2-ПР

Технические данные:

1. Основные типы продуктов: калийные удобрения, соль, сахар, крупы, семена, топливные гранулы, пластиковые гранулы, и другие хорошо сыпучие продукты.
2. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг25
3. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг6
4. Дискретность отсчета, кг0,01
5. Класс точности по ГОСТ102230,5
6. Производительность до, мешков/мин10
7. Диаметр мешкоприемного патрубка, мм220
8. Объем весового бункера, л 60 / 130
9. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от + 1 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от минус 20 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до80
10. Электрическое питание шкафа автоматики от сети переменного тока:
 - напряжение, В 220±10%
 - частота, Гц от 49 до 51
 - потребляемая мощность, не более, Вт200
11. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин10
12. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, атм 6÷8
 - расход воздуха, л/мин, не более25
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-8010
13. Степень защиты оболочки шкафа управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89) IP 65
14. Исполнение по защищенности от воздействия внешних факторов окружающей среды обыкновенное
15. Полный средний срок службы, не менее, лет8

Гарантийные обязательства:

С пуско-наладочными работами от ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М»*, мес. 18
(гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования)

Без пуско-наладочных работ, мес. 12
(гарантийные работы производятся на территории ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М» (без выезда к Заказчику), гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования)

*Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «ГАММА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20792-08.

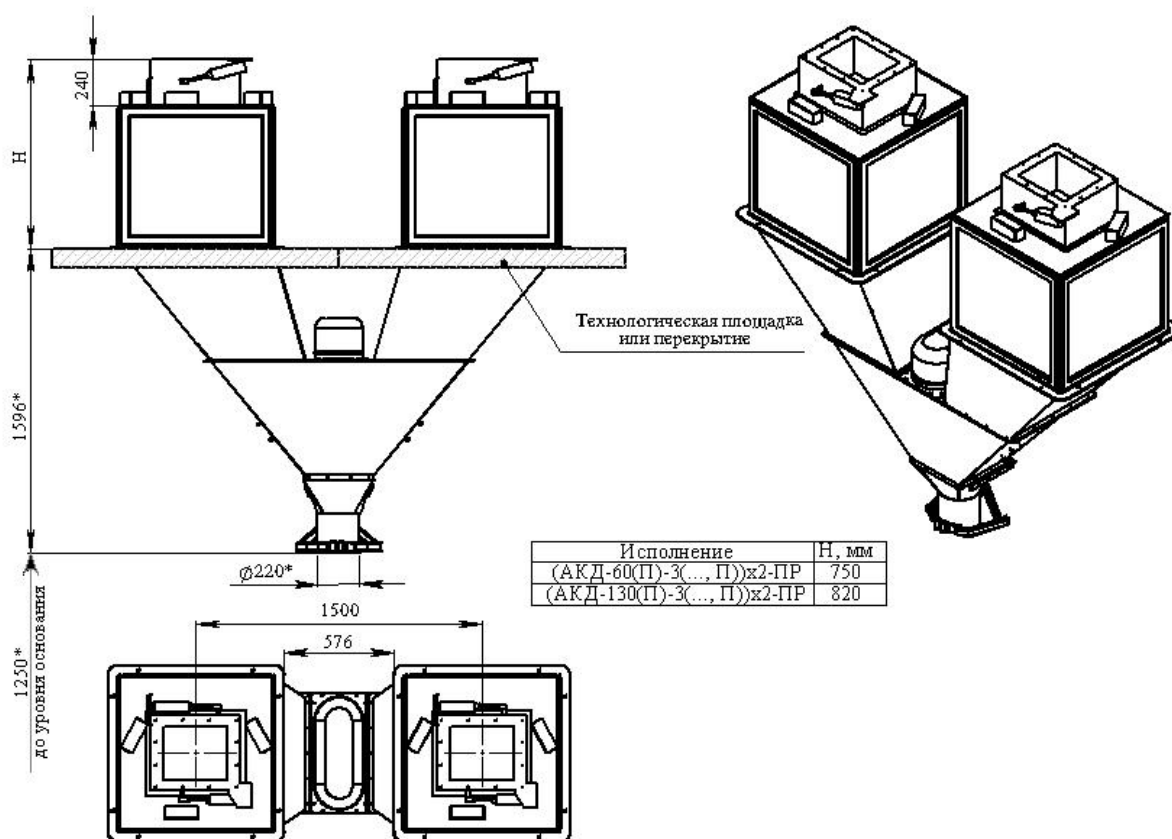


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.

Описание работы

Фасовщик конструктивно состоит из двух дозаторов «Гамма 25-0,5» и одного мешкозажима. Набор дозы каждый дозатор осуществляет независимо друг от друга (параллельно), а сброс дозы осуществляется с того дозатора, который готов к выгрузке раньше. Это позволяет сократить время разгрузки между порциями (во время разгрузки первого дозатора, второй осуществляет дозирование продукта в свой весовой бункер и наоборот).

Алгоритмы работы обоих дозаторов одинаковые. Алгоритм работы каждого дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов, с последующим высыпанием в мешок и уплотнением продукта в мешке. Каждый дозатор имеет два основных режима работы – режим дозатора и режим статических весов. В соответствующий режим работы дозатор переводится нажатием кнопок «ПУСК ДОЗАТОРА» или «СТОП ДОЗАТОРА» соответственно. Каждый цикл работы дозатора при переводе его в рабочий режим, включает в себя следующие фазы:

- загрузка весового бункера через гравитационный (самотёчный) в режиме «ГРУБО/ТОЧНО»;
- взвешивание набранной дозы продукта и занесение результатов в память вторичного весового преобразователя–контроллера;
- ожидание от логического контроллера команды на выгрузку набранной дозы.

Алгоритм работы в целом:

- оператор надевает мешок на мешкозажим и зажимает его, поднеся кисти рук к бесконтактным датчикам;
- разгрузка весового бункера дозатора готового к выгрузке;
- разжим мешкозажима.

В процессе работы на основном индикаторе вторичного весового преобразователя в реальном масштабе времени отображается текущая масса продукта, находящегося в весовом бункере, а на вспомогательном индикаторе отображается один из нескольких счётчиков, переключаемых по кольцу. Таким образом, на вспомогательном индикаторе можно вывести счётчики суммарного веса отдозированного продукта, счётчики мешков, вес дозы в последнем отвесе и другие счётчики.

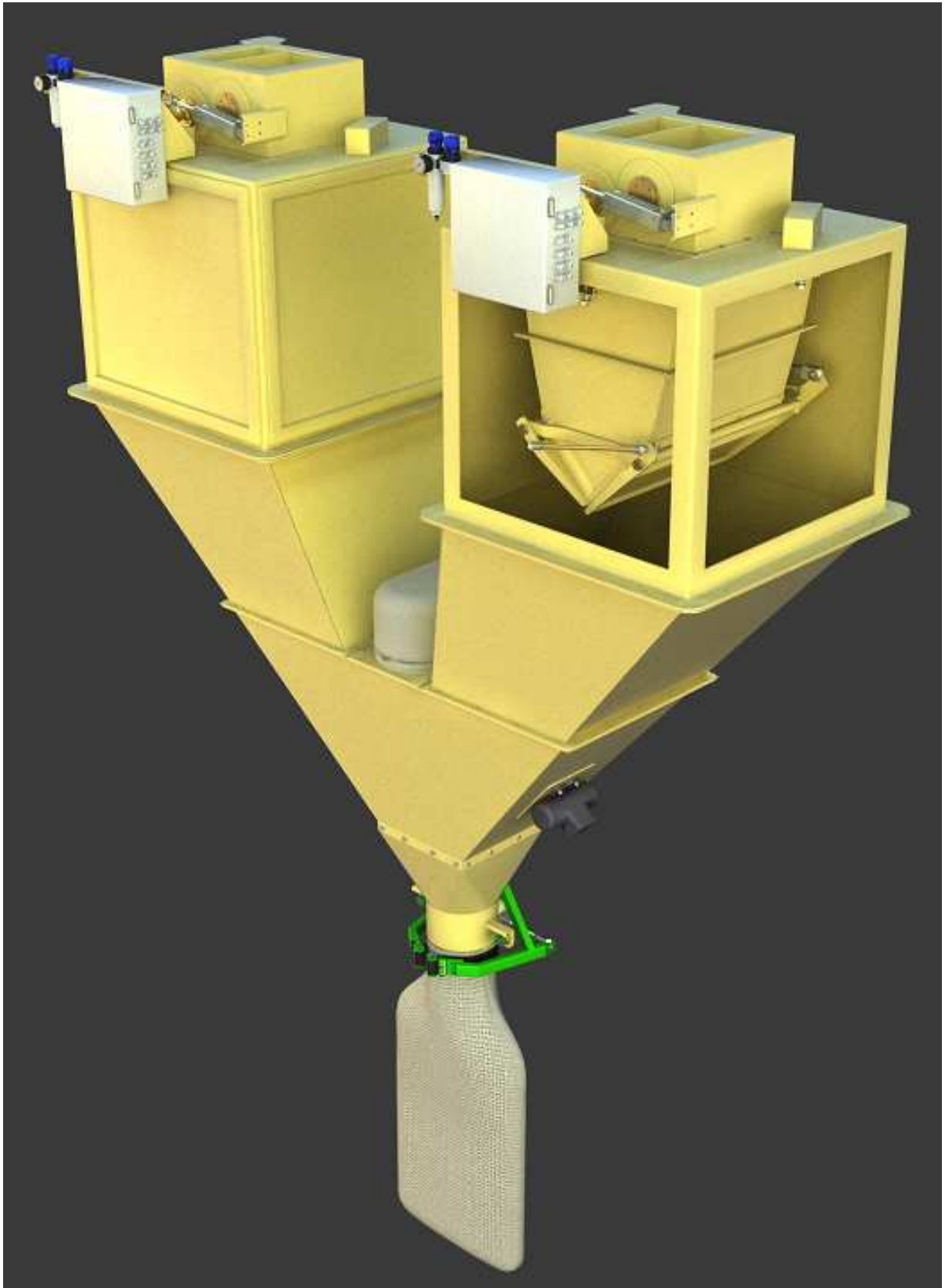


Рис.2. Общий вид.