

**Фасовка плохо сыпучих продуктов до 25 кг
малой производительности в открытые мешки
без системы уплотнения продукта**

**Дозатор «ДЕЛЬТА» 25-0,5
исполнение АКД-3(К,П)-Ш165 88-ПР**

Технические данные:

1. Основные типы продуктов: мука, крахмал, премиксы, комбикорм и другие плохо сыпучие продукты.
2. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг25
3. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг7,5
4. Дискретность отсчета, кг0,01
5. Класс точности по ГОСТ10223.....0,5
6. Производительность до, мешков/мин.....4
7. Диаметр мешкоприемного патрубка, мм.....220
8. Условия эксплуатации:
 - температура окружающего воздуха, °С от + 1 до +40
 - температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от минус 20 до +40
 - относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до80
9. Электрическое питание от сети переменного тока:
 - напряжение, В 380±10%
 - частота, Гцот 49 до 51
 - потребляемая мощность, не более, кВт2
10. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин.....10
11. Параметры сети пневматического питания:
 - давление на входе блока подготовки воздуха, атм..... 6÷8
 - расход воздуха, л/мин, не более25
 - класс качества воздуха по ГОСТ 17433-8010
12. Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89)..... IP 65
13. Исполнение по защищенности от воздействия внешних факторов окружающей среды обычное
14. Полный средний срок службы, не менее, лет8

Гарантийные обязательства:

С пуско-наладочными работами от ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М»*, мес. 18
(гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования)

Без пуско-наладочных работ, мес. 12
(гарантийные работы производятся на территории ЗАО «ВИК «ТЕНЗО-М» (без выезда к Заказчику), гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования)

*Примечание: Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «ДЕЛЬТА» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-06.

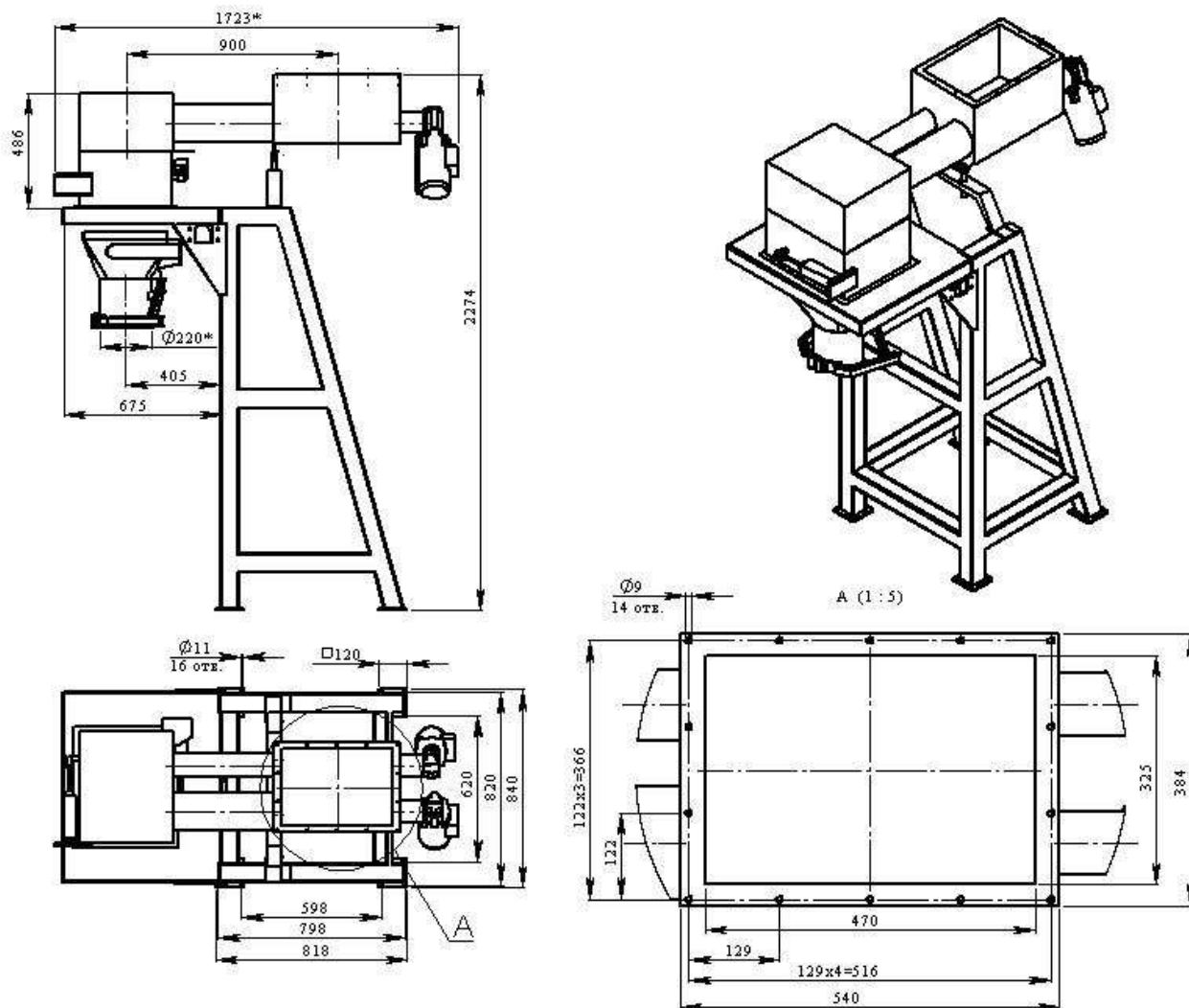


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.

Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов в мешок, зафиксированный на мешкозажиме, который закреплен на тензодатчике. Режим дозирования включается автоматически после зажатия мешка пневматическим мешкозажимом

Каждый цикл работы дозатора включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на мешкоприемник и подносит кисти рук к бесконтактным датчикам, по которым происходит срабатывание мешкозажима.
- По срабатыванию мешкозажима происходит обнуление веса тары (мешка) и включается режим «ДОЗИРОВАНИЕ ГРУБО/ТОЧНО» (путем загрузки продукта через сдвоенный шнековый питатель и сдвоенный узел заслонок отсечки).
- После окончания дозирования происходит фиксация веса продукта в мешке, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя–контроллера и мешкозажим разжимается.
- После сброса мешка на транспортер, цикл повторяется.

В процессе работы на индикаторе весового преобразователя выводится текущая масса продукта в мешке, а в памяти вторичного весового преобразователя фиксируется суммарный вес отдозированного продукта и общее количество расфасованных мешков.



Рис.2. Общий вид дозатора.